

技术数据表



**ALCOM AWL 15/2 WT1471-04LB**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,好的流动性
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	63	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	41	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.1	%	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	105	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	95	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	85	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	25	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	≥ 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1170	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183



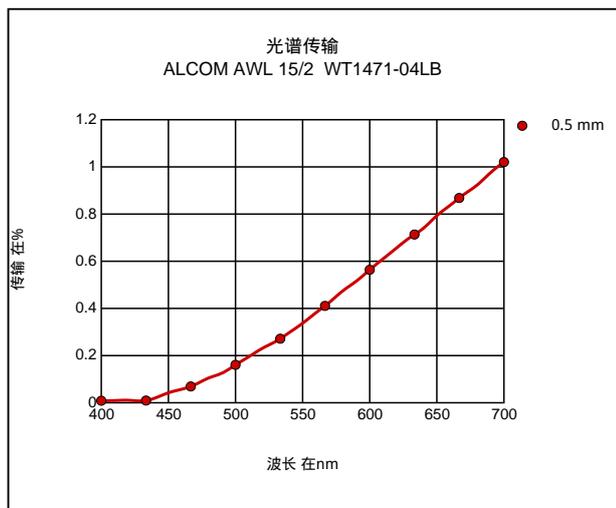
## ALCOM AWL 15/2 WT1471-04LB

### 光学特性

色度反射率Y10(d=2,0mm)	93	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.4	%	ISO 13468

### 函数

#### 光谱传输



#### 光谱反射

